



RÖFIX 832

Schaummörtel

ISO POR

Rechtliche und technische Hinweise:

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände (z.B.: SMGV, ÖAP; QG-WDS) zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche:

Mineralischer Schaummörtel zum Ausgleichen von Höhendifferenzen, Absätzen und Hohlräumen. Pumpfähiger Spezialmörtel für Alt- und Neubau zur vollständigen Verfüllung der Installationsebene unter Estrichen. Mit wärmedämmender Wirkung. Ökologische Alternative zu Styropordämmplatten und EPS-Schüttungen. Aufwendiges Styroporschneiden ist nicht mehr notwendig. Die hohlraumfreie Einbringung einer Ausgleichsschicht ist mittels RÖFIX Schaummörtel einfach realisierbar. Die Anwendung von RÖFIX Schaummörtel als Ausgleichsschicht ersetzt grundsätzlich keinen Estrich bzw. Untergrund für Fussbodenbeläge, sondern dient als Unterbodenausgleich und wird nach der Austrocknung mit einem Estrich belegt. Aufgrund der Zusammensetzung ist RÖFIX Schaummörtel bei niedrigen Dichten auch als Brandestrich bestens anwendbar. Auch zum Verfüllung grösserer Hohlräume hervorragend geeignet.

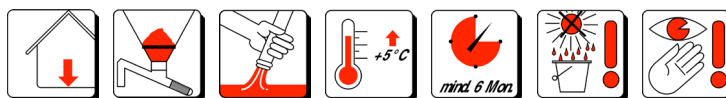
Materialbasis:

- Zement
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften
- Hochleistungsschaumbildner

Eigenschaften:

- Beste Verfüll- und Ausgleichseigenschaften
- Dichte variabel einstellbar
- Gute Verarbeitbarkeit
- Keine Verdichtung notwendig
- Wärmedämmend
- Saubere Baustelle
- Mineralisch
- Nicht brennbar

Verarbeitung:



Verarbeitungsbedingungen:

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung schützen.

Untergrund:

Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig sein.

Untergrund-Vorbehandlung:

Mörtelreste und loser Beton müssen gründlich entfernt werden. Bei Einbaustärken < 50 mm ist der Untergrund unmittelbar vor dem Einbau noch einmal vorzunässen. Um die Einbringung von zusätzlichem Wasser in das Bauwerk zu vermeiden, ist jedoch die Verwendung von RÖFIX AP 300 Grundierung empfehlenswert.

Zubereitung:

Der RÖFIX Schaummörtel wird mittels RÖFIX Silotechnik, der darin inkludierten Schaumbildner-Dosiereinheit und dem RÖFIX Spezial Schaumbildner fertig angemischt und gefördert. Die Nassrohdichte muss vor dem Einbringen kontrolliert und eingestellt werden. Keine anderen Materialien oder Zusatzmittel zumischen!

Verarbeitung:

Das Produkt kann nur mit Hilfe eines speziell dafür hergestellten Schaumgenerators verwendet werden. Bei Schichtstärken unter 5 cm ist das Produkt nur begrenzt fließfähig. Der geförderte Mörtel ist grundsätzlich ähnlich wie RÖFIX Fliessestrich einzubauen. Werkzeug nach Gebrauch sorgfältig reinigen.

Hinweise:

Genannte technische Daten wurden unter Normbedingungen ermittelt. Tiefe Temperaturen sowie hohe Luftfeuchtigkeit erhöhen die Austrocknungszeit. Es können nach dem Einbau Schwindrisse entstehen, die keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften haben und in einer Ausgleichsschicht keine Wertminderung darstellen.

Gefahrenhinweise:

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Lagerung:

Mindestens 6 Monate lagerfähig. Gemäß Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei 20 °C, 65% rel. Luftfeuchte.



RÖFIX 832

Schaummörtel

ISO POR

Technische Daten:

Art.-Nr.	143505
SAP-Artikelnummer	2000152238
Verpackungsart	
Menge pro Einheit	1.000 kg/EH
Körnung	0- 1 mm
Verbrauch	ca. 300 kg/m³
Schichtdicke	30- 100 mm
Spez. Wärmekapazität	1 kJ/kg K
Verarbeitungszeit	ca. 45 min
Austrocknungszeit	1 d/cm
Begehrbar	ca. 48 h
Brandverhalten (EN 13501-1)	A1 _{fl}
Untergrund-Temperatur	> 5 °C < 30 °C

Dichteabhängige Technische Daten:

Dichte [kg/m³]	ca.-Druckfestigkeit [N/mm²]	ca.-Biegezugfestigkeit [N/mm²]	Restfeuchte [%] - Darrmethode 105°C	λ [W/mK] EN 1745:2012 - P=90%	Verbrauch ca. [kg/m³]
400	0,8	0,3	≤ 16	0,13	300

Allgemeine Hinweise:

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.
 Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen.
 Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.
 Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.
 Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.
 Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.
 Die Angaben erfolgen ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für Ansprüche jeder Art sowie für die Entschädigungen des Kunden. Es gelten ebenso die Technischen Merkblätter von RÖFIX Produkten, auf die in diesem Technischen Merkblatt verwiesen wird.